WOODN VERSATILIS

Frangisole, Parapetti, Pergole, Recinzioni

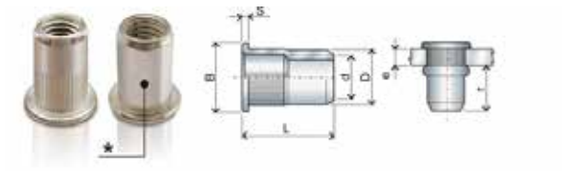
TIPOLOGIE DI FISSAGGIO

VITERIA PER FISSAGGIO

Per il fissaggio tra rinforzo in alluminio e sottostruttura metallica consigliamo di utilizzare viti metriche e inserti filettati, quando la dimensione del rinforzo lo consentono. Ove non fosse possibile, procedere al fissaggio tramite utilizzo di idonee viti autoperforanti.
Tutti gli filettati sono in inox mentre le viti sono in inox con un trattamento anti-grippaggio.
AVVERTENZA: IL FISSAGGIO TRA SOTTOSTRUTTURA / STAFFE ALLA STRUTTURA PRINCIPALE NON È MAI INCLUSO NELLA NOSTRA FORNITURA E VA VALUTATO IN BASE AL TIPO DI SUPPORTO.

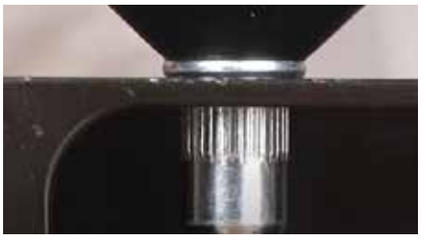
INSERTI FILETTATI

1. Forare l'alluminio di rinforzo nella posizione desiderata, considerando il Ø richiesto dell'inserto. Si prega di consultare la tabella a destra. Per esempio, per una vite M6, sarà necessario un foro da Ø9mm.



d Tipo	e mm	r max	D mm	D	B	S	L	Codice
M3FTT/C *	0,3 ÷ 1,0	6,7	5	4,9	7	0,8	8,5	61303102
M3FTT/L *	2,0 ÷ 3,0						10,5	61303302
M4FTT/C	0,3 ÷ 2,5	7,5	6	5,9	9	1,0	11	61304102
M4FTT/L	2,5 ÷ 4,0						13	61304302
M5FTT/C	0,5 ÷ 3,0	9,1	7	6,9	10	1,2	13	61305102
M5FTT/L	3,0 ÷ 5,0						15,5	61305302
M6FTT/C	0,5 ÷ 3,0	10,2	9	8,9	12	1,5	14,5	61306102
M6FTT/L	3,0 ÷ 5,5						17,5	61306302
M8FTT/C	0,8 ÷ 3,5	11,5	11	10,9	15	1,5	17,5	61308102
M8FTT/L	3,5 ÷ 6,0						20	61308302
M10FTT/C	1,0 ÷ 3,5	14,5	13	12,9	17	1,7	21	61310102
M10FTT/L	3,5 ÷ 6,0						24	61310302

2. Introdurre l'inserto filettato nel foro con l'ausilio di una rivettatrice pneumatica.



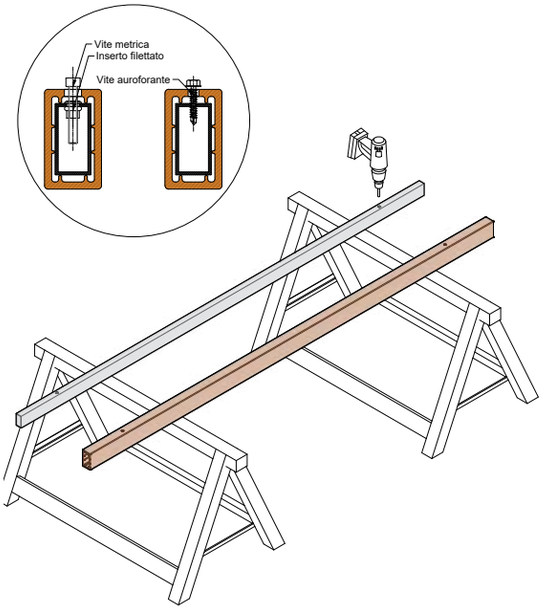
3. Tirare il pulsante della rivettatrice e assicurarsi che l'inserto filettato sia stato completamente tirato.

4. Una volta inserito correttamente, si può procedere con il serraggio della vite.

SISTEMA A PANNELLI

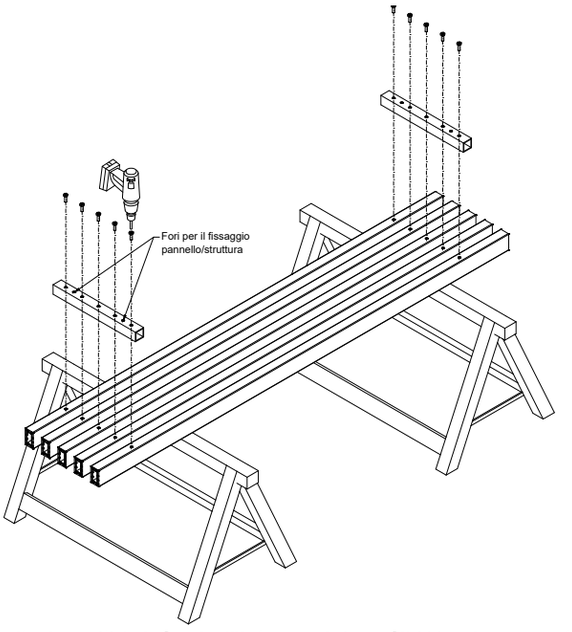
Il sistema di fissaggio dei profili frangisole tramite l'utilizzo di pannelli prevede la fabbricazione di sottostrutture metalliche (alluminio/acciaio) prefabbricate sulle quali fissare i profili Woodn precedentemente lavorati.
Tale operazione solitamente viene effettuata in officina o ambiente controllato.
Il seguente schema ha carattere puramente illustrativo e fa riferimento a un pannello tipologico.

1



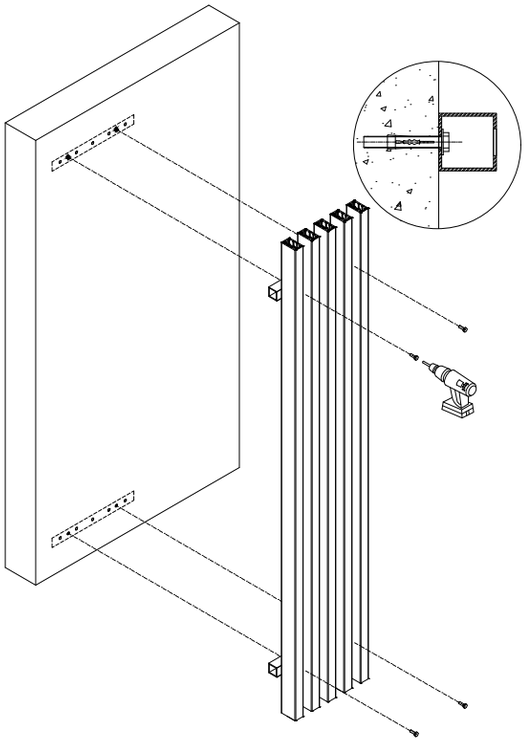
Predisporre gli elementi su un piano di lavoro e procedere separatamente con le forature dei profili Woodn e dei rinforzi di alluminio. Il diametro dei fori dei rinforzi dovrà essere coerente con le viti e il sistema di fissaggio scelto (vite autoperforante o vite con inserto filettato). Il diametro dei fori dei profili Woodn deve rispettare le indicazioni presenti sul catalogo tecnico riguardanti i punti fissi e mobili, al fine di garantire una corretta dilatazione/contrazione del materiale.

2



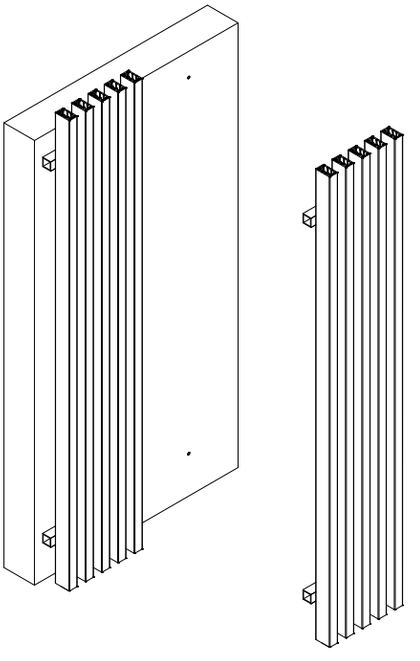
Una volta inseriti i rinforzi all'interno dei profili Woodn, accostare i profili rinforzati sul piano di lavoro con il lato a vista e l'interasse corretti.
Adagiare il profilo di sottostruttura preforato a passo e inserire le viti. Nell'esempio qui illustrato, il tubolare di sottostruttura ha già presenti anche i fori per il fissaggio del pannello alla parete / struttura primaria.

3

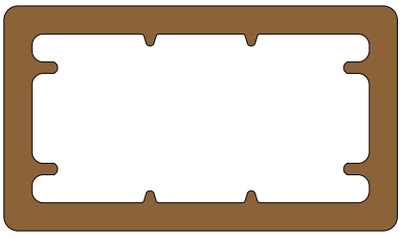


Tracciare sul muro/struttura la posizione dei fori.
Utilizzare tasselli e viti idonee al tipo di supporto (calcestruzzo, laterizio, ferro etc..)Tali accessori sono sempre esclusi dalla nostra fornitura.

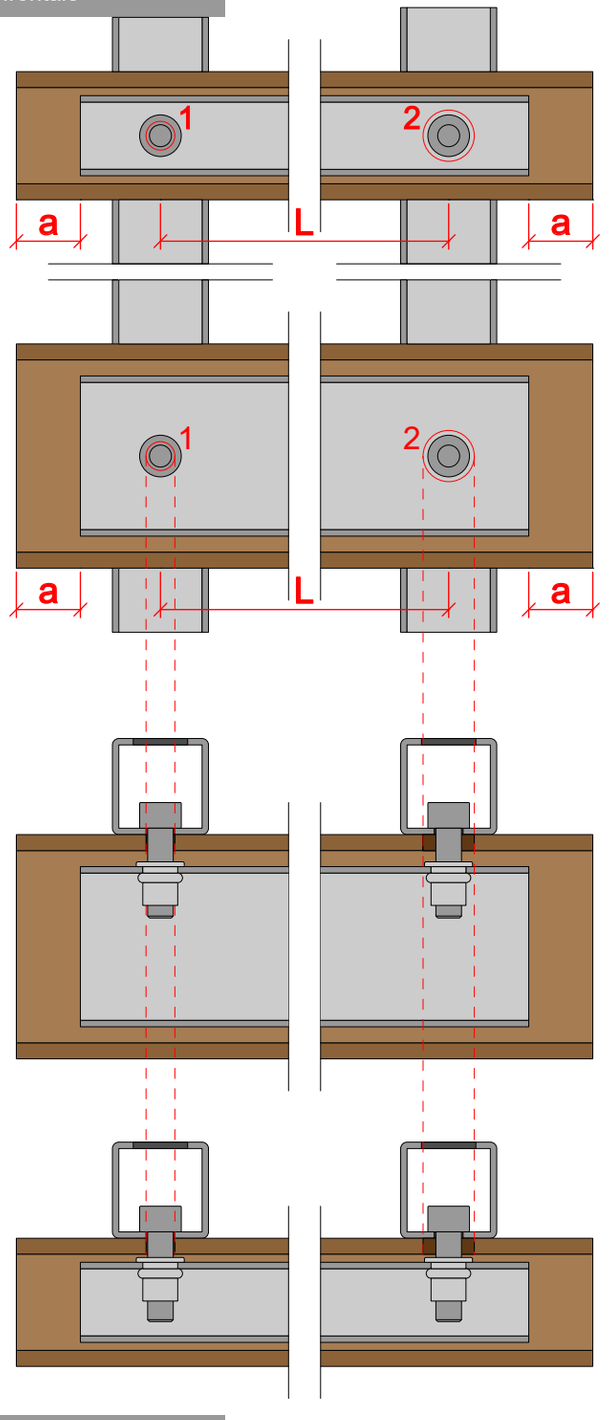
4



Procedere con l'installazione dei pannelli successivi ripetendo le operazioni viste nei punti precedenti.

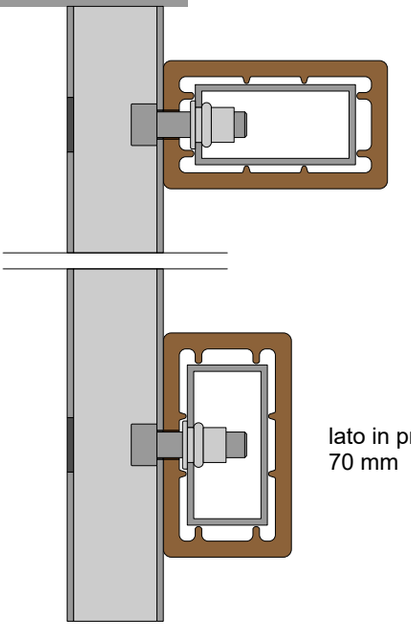


sezione frontale



sezione orizzontale

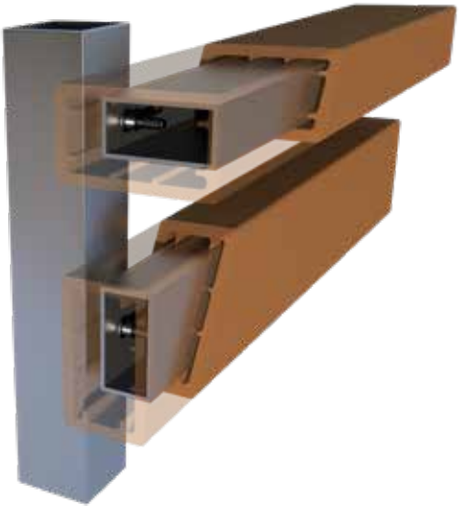
sezione verticale



lato in prospetto
40 mm

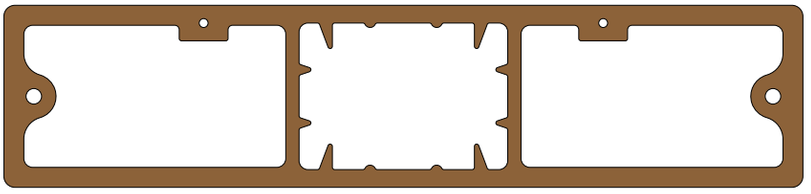
lato in prospetto
70 mm

a = 20 mm
a = 45 mm in caso di installazione del tappo WAJF7040C_WM
1= PUNTO FISSO - Ø foro = Ø vite
2= PUNTO MOBILE - Ø foro = 2L x 0.003 + Ø vite [mm]



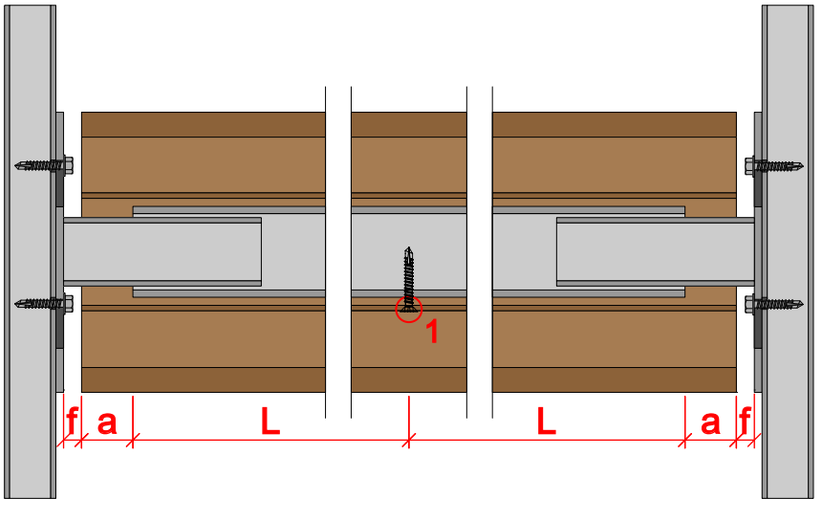
vista assonometrica

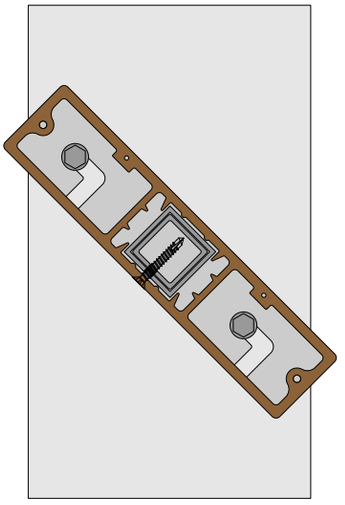
I sistemi proposti sono indicativi, tutte le componenti del sistema dovranno essere adeguatamente dimensionate e verificate da un tecnico abilitato. I disegni mostrano i punti fondamentali per la progettazione dei sistemi di montaggio quali i rinforzi metallici, la formazione del punto fisso, la formazione del punto mobile.



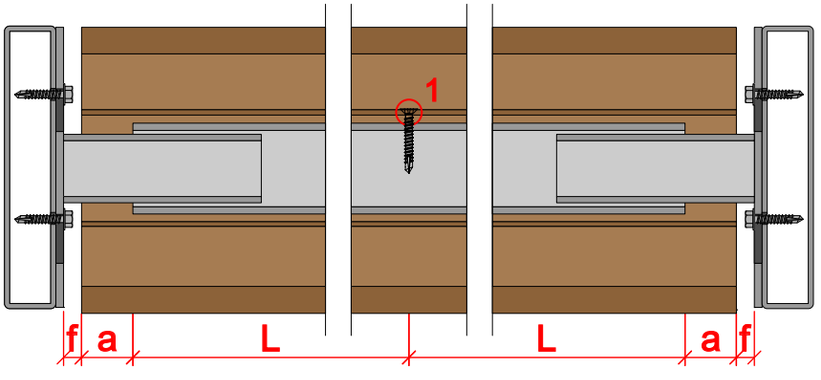
sezione frontale

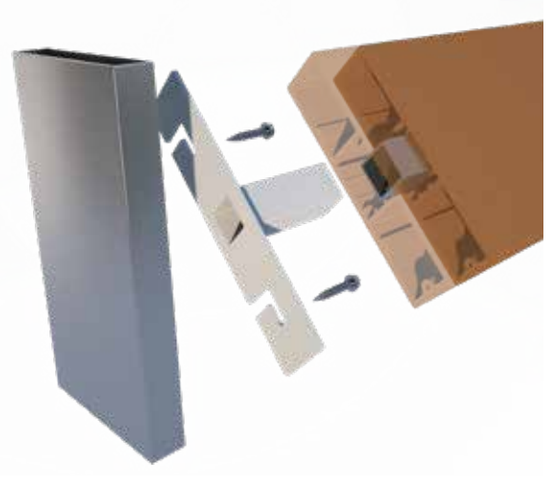
sezione verticale





a = 20 mm
1= PUNTO FISSO - Ø foro = Ø vite
f = L x 0.003 [mm]



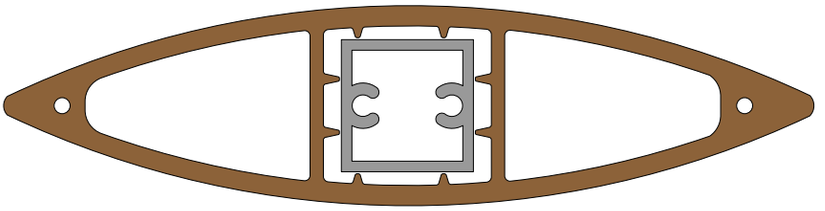


*staffe disponibili su richiesta

sezione orizzontale

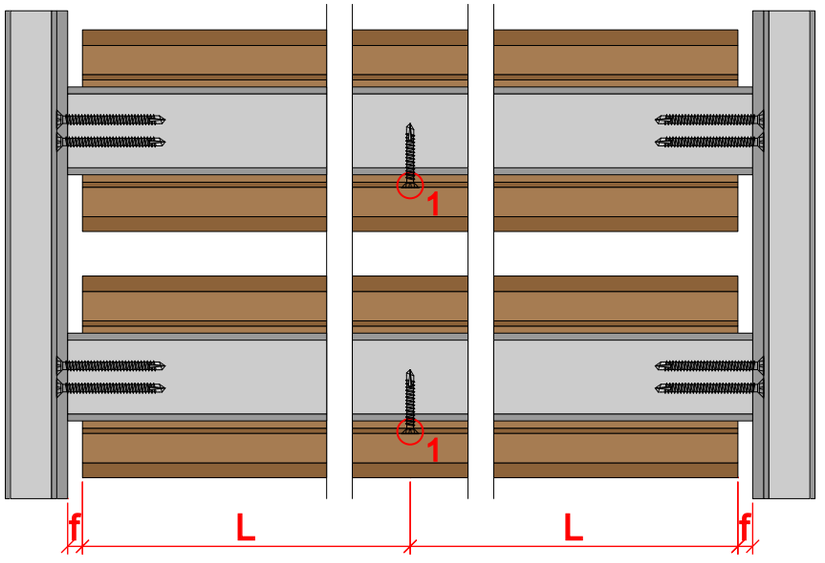
vista assonometrica

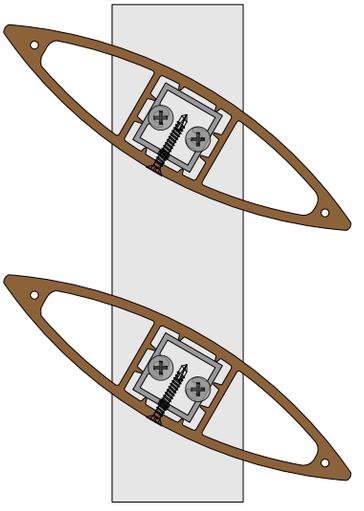
I sistemi proposti sono indicativi, tutte le componenti del sistema dovranno essere adeguatamente dimensionate e verificate da un tecnico abilitato. I disegni mostrano i punti fondamentali per la progettazione dei sistemi di montaggio quali i rinforzi metallici, la formazione del punto fisso, la formazione del punto mobile.



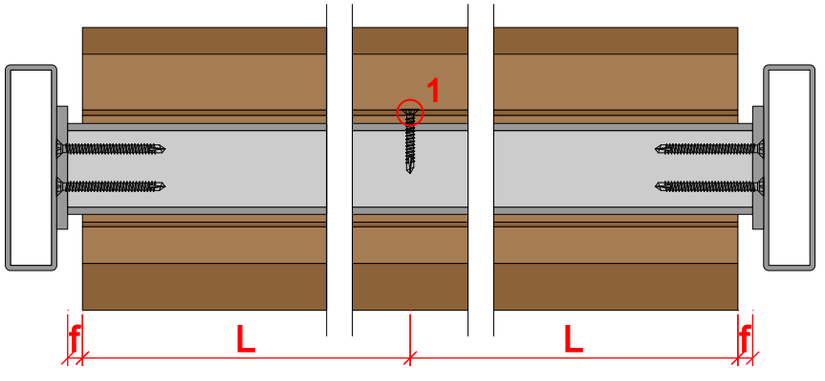
sezione frontale

sezione verticale





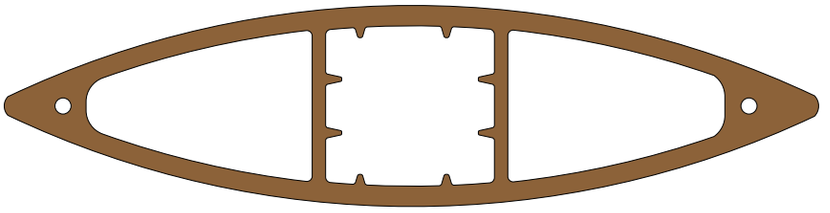
1= PUNTO FISSO - Ø foro = Ø vite
f = L x 0.003 [mm]



sezione orizzontale

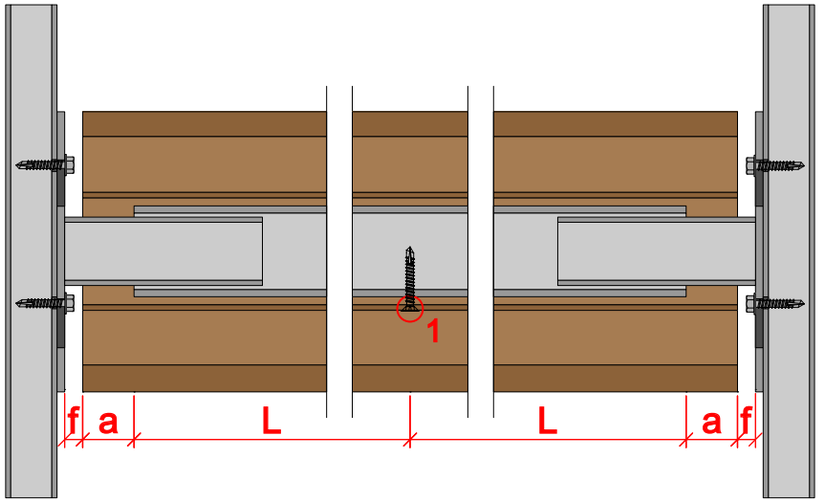
vista assonometrica

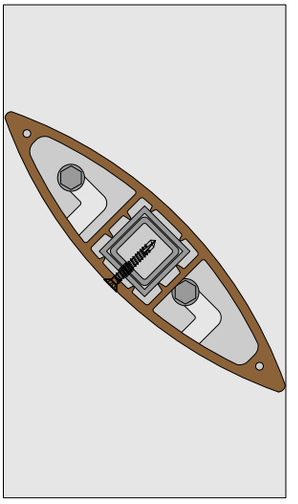
I sistemi proposti sono indicativi, tutte le componenti del sistema dovranno essere adeguatamente dimensionate e verificate da un tecnico abilitato. I disegni mostrano i punti fondamentali per la progettazione dei sistemi di montaggio quali i rinforzi metallici, la formazione del punto fisso, la formazione del punto mobile.



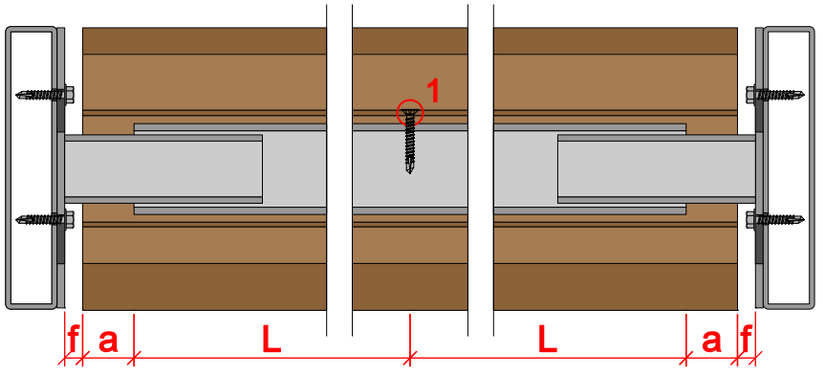
sezione frontale

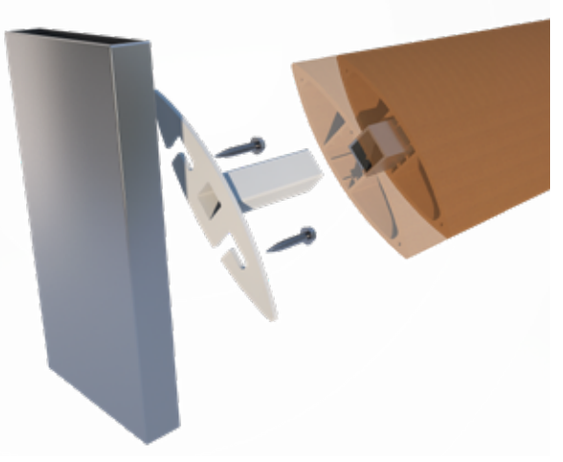
sezione verticale





a = 20 mm
1= PUNTO FISSO - Ø foro = Ø vite
f = L x 0.003 [mm]



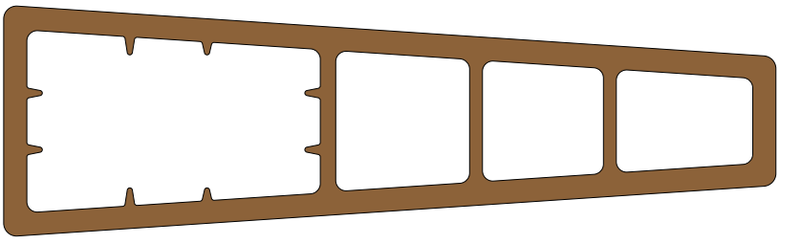


*staffe disponibili su richiesta

sezione orizzontale

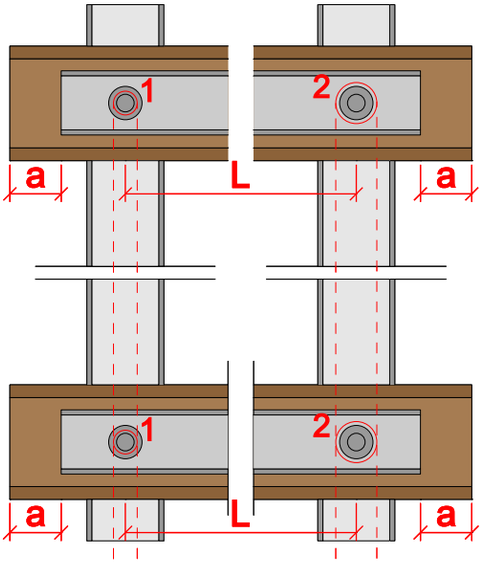
vista assonometrica

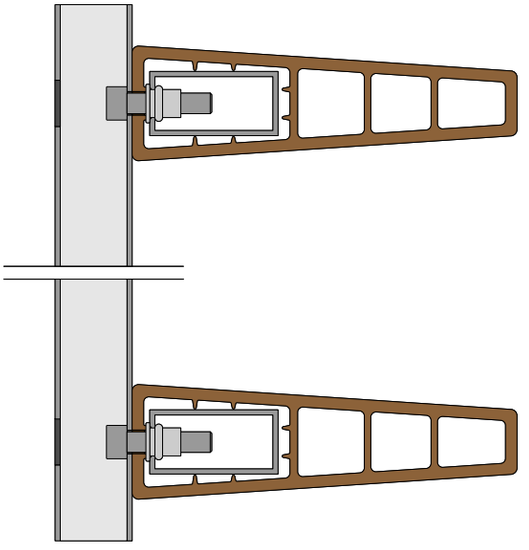
I sistemi proposti sono indicativi, tutte le componenti del sistema dovranno essere adeguatamente dimensionate e verificate da un tecnico abilitato. I disegni mostrano i punti fondamentali per la progettazione dei sistemi di montaggio quali i rinforzi metallici, la formazione del punto fisso, la formazione del punto mobile.



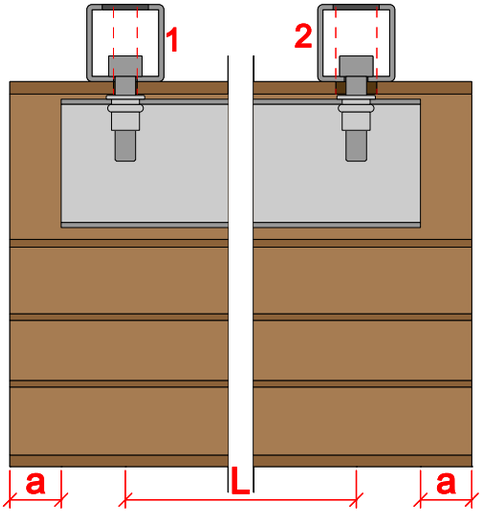
sezione frontale

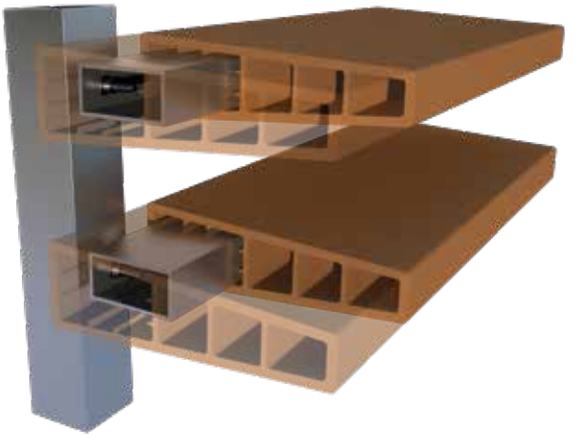
sezione verticale





a = 20 mm
a = 45 mm in caso di installazione del tappo WAJF15045C_WM
1= PUNTO FISSO - Ø foro = Ø vite
2= PUNTO MOBILE - Ø foro = 2L x 0.003 + Ø vite [mm]

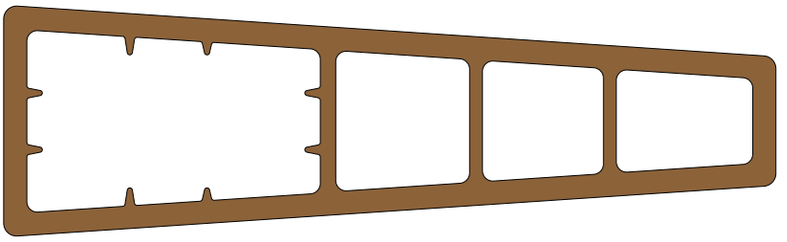




sezione orizzontale

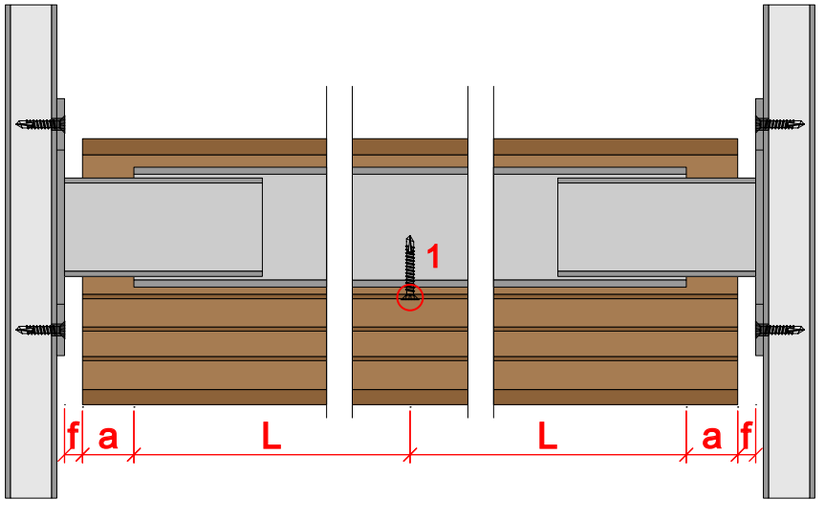
vista assonometrica

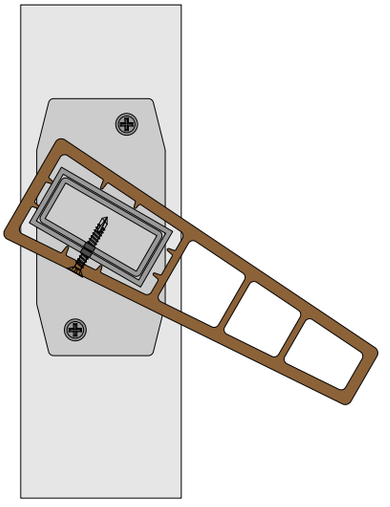
I sistemi proposti sono indicativi, tutte le componenti del sistema dovranno essere adeguatamente dimensionate e verificate da un tecnico abilitato. I disegni mostrano i punti fondamentali per la progettazione dei sistemi di montaggio quali i rinforzi metallici, la formazione del punto fisso, la formazione del punto mobile.



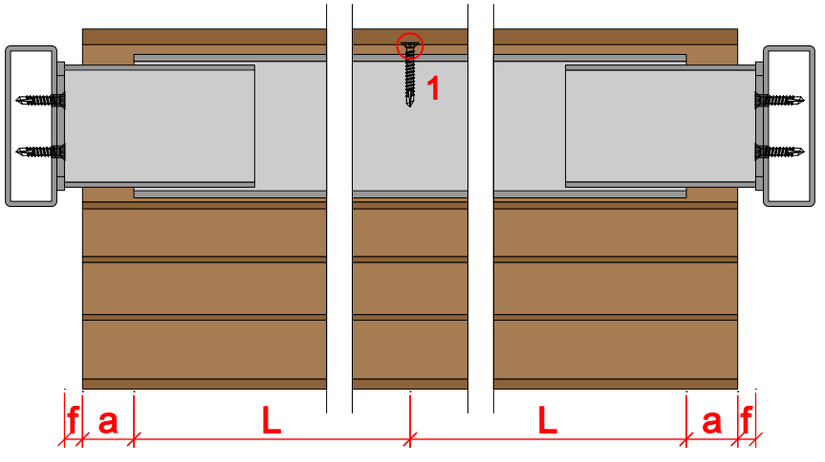
sezione frontale

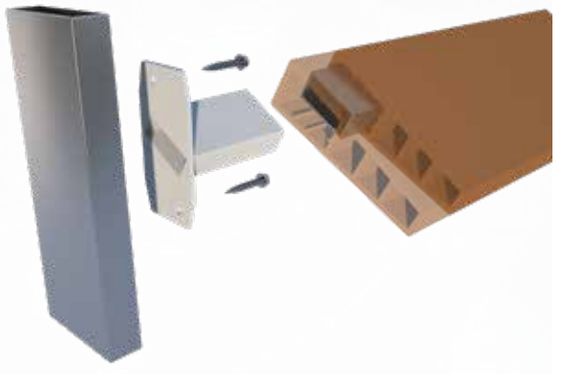
sezione verticale





a = 20 mm
1= PUNTO FISSO - Ø foro = Ø vite
f = L x 0.003 [mm]





*staffe disponibili su richiesta

sezione orizzontale

vista assonometrica

I sistemi proposti sono indicativi, tutte le componenti del sistema dovranno essere adeguatamente dimensionate e verificate da un tecnico abilitato. I disegni mostrano i punti fondamentali per la progettazione dei sistemi di montaggio quali i rinforzi metallici, la formazione del punto fisso, la formazione del punto mobile.

WOODN GREENWOOD SRL

Sede legale:
Sestiere San Marco, 3829 - 30124 Venezia (VE), ITALY

Sede commerciale:
Via Ippolito Caffi, 17 - 32100 Belluno (BL), ITALY
tel: +39 049 89.60.706
vendite@woodn.com

Sede produttiva:
Strada Scudetto, 9 - 31100 - Treviso (TV), ITALY

Copyright
© WOODN GREENWOOD SRL
All rights reserved

Stampato da
Europrint

Marzo 2026