

WOODN MODULATUS



Texas Hearing Institute - Houston - Usa (Q20410)

# CARATTERISTICHE DEL MATERIALE

## Proprietà Meccaniche

|   |  |  |
|---|--|--|
| Modulo elastico (a flessione)   | UNI EN ISO 178                                       | 2070 Mpa (@23 °C)<br>660 Mpa (@65 °C)  |
| Carico di snervamento (a flessione)   | UNI EN ISO 178                                       | 31 Mpa (@23 °C)  |
| Assorbimento d'acqua e umidità  | ASTM D1037   | assorbimento 0,07%   |
| Analisi dinamica-meccanica delle temperature di transizione   | ASTM D4065/95  | 78.8 °C  |
| Coefficiente di espansione termica lineare (da -10 °C a 70 °C)  | TMA ASTM<br>E 831/2006                               | longitudinale 46,9 x10 <sup>-6</sup> m/(m°C)<br>trasversale 48 x10 <sup>-6</sup> m/(m°C)   |
| Resistenza a trazione e resistenza a trazione del materiale invecchiato (esposto a lampade allo Xeno) | ASTM D638-10<br>(prova di trazione)<br>ASTM G155-050 | differenza dopo 2 mesi di esposizione ~5,21%<br>differenza dopo 3 mesi di esposizione ~6,9%<br>(soddisfa i requisiti da rispettare con Miami Dade e Florida<br>Building Code 2014) |

## Reazione al fuoco

|  |                          |   |
|--|--------------------------|---|
| Infiammabilità   | UL94<br>AS 3959-2009     | Classe V-0<br>BAL-29  |
| Indice di propagazione della fiamma<br>Indice di sviluppo di fumo              | ASTM E84                 | Classe A  |
| Temperatura di accensione  | ASTM D1929               | 476 °C  |
| Flusso radiante critico del pavimento  | AS ISO 9239<br>ASTM E648 | ≥ 11 kW/m <sup>2</sup><br>> 1,03 W/cm <sup>2</sup> (classe I per NFPA 101)  |
| Infiammabilità, propagazione della fiamma, calore sviluppato e fumo sviluppato | AS/NZS 1530.3:1999       | Infiammabilità (0-20) = 8<br>Propagazione della fiamma (0-10) = 0<br>Calore sviluppato (0-10) = 0<br>Fumo sviluppato (0-10) = 7 |

## Caratteristiche chimiche e biologiche

|   |                              |                                |
|---|------------------------------|--------------------------------|
| Valutazione dell'azione dei microorganismi (scala da 0 a 5) | EN ISO 846:97                | Risultato prova: 1             |
| Contenuto di metalli pesanti (Pb, Ge, Cr, Hg)               | GB18584-2001<br>GB18580-2001 | < 0,5 ppm                      |
| Emissione di formaldeide                                    | EN 717-2:1994                | 0,1 mg HCHO/(m <sup>2</sup> h) |



I valori riportati hanno carattere indicativo, non vincolante e sono in continuo aggiornamento. Restiamo a disposizione per eseguire eventuali test su richiesta. Il naturale invecchiamento del materiale e variazioni di temperatura possono provocare scostamenti delle caratteristiche effettive del profilo rispetto ai valori indicati. Il prodotto è protetto da garanzia a termini di legge: per ulteriori informazioni [www.woodn.com](http://www.woodn.com)

# ISTRUZIONI GENERALI DI INSTALLAZIONE

Punti chiave da seguire prima e durante il processo di installazione:

- Conservare il materiale su una superficie piana, fornendo un supporto stabile su tutta la superficie, in un'area asciutta e pulita, protetta dal gelo e dalla luce diretta del sole.
- Prima di iniziare l'installazione, controllare attentamente il materiale e notificare immediatamente eventuali problemi di produzione. I reclami non saranno accettati dopo l'installazione.
- Prima di iniziare l'installazione, controllare i disegni del progetto (o disegni esecutivi, se forniti) e la corrispondenza del materiale ricevuto con quanto riportato sulla lista di imballaggio.
- Mantenere il materiale in magazzino a temperature prossime alla temperatura di posa per almeno 48 ore prima dell'installazione.
- La posa deve avvenire a temperatura superiore a 0°C.
- Non coprire il prodotto con teli non traspiranti (Nylon, polietilene e simili). A tale scopo si consiglia l'utilizzo di teli in feltro da imbianchino.
- L'accumulo di cariche elettrostatiche è un fenomeno naturale, comune nei materiali plastici, che in eccezionali condizioni ambientali può verificarsi anche sui prodotti WoodN.
- I profili devono essere maneggiati con cura per evitare danni. Si consiglia di sollevare i profili su tutta la lunghezza durante lo spostamento e non farli scivolare uno sopra l'altro. Utilizzare sempre guanti in tessuto puliti quando si maneggiano i profili.
- Prevenire la formazione di sporco sui profili e tra di essi; in particolare assicurarsi che lavorazioni meccaniche eseguite su altri materiali, in prossimità dei prodotti WoodN, non determinino l'accumulo di trucioli o polvere di alcun tipo. Durante la fase di installazione/assemblaggio non applicare alcuna etichetta o adesivo; se già applicato, rimuovere immediatamente dopo l'installazione. Rimuovere immediatamente le macchie più importanti come vernice, cemento o residui di catrame.
- Per le istruzioni di pulizia e manutenzione, fare riferimento a pagina 137. La garanzia WoodN decadrà automaticamente in caso di movimentazione, pulizia e manutenzione scorretta o impropria.

## SPAZIO DI DILATAZIONE TRA PROFILI CONTIGUI

WoodN, per caratteristiche legate alla composizione del materiale e alla tecnologia di estrusione, subisce, dopo la prima esposizione, un ritiro dimensionale iniziale inferiore all'0.4% della lunghezza del profilo (massimo valore stabilito in accordo alla EN 479:1995) e presenta una contrazione/dilatazione lineare dovuta alle variazioni di temperatura. Pertanto, durante la posa WoodN consiglia di prevedere una fuga di dimensioni adeguate, come da tabella sotto:

| Temperatura di posa | Spazio di dilatazione |
|---------------------|-----------------------|
| < 20 °C             | 2 mm/m                |
| > 20 °C             | 1 mm/m                |

Esempio:

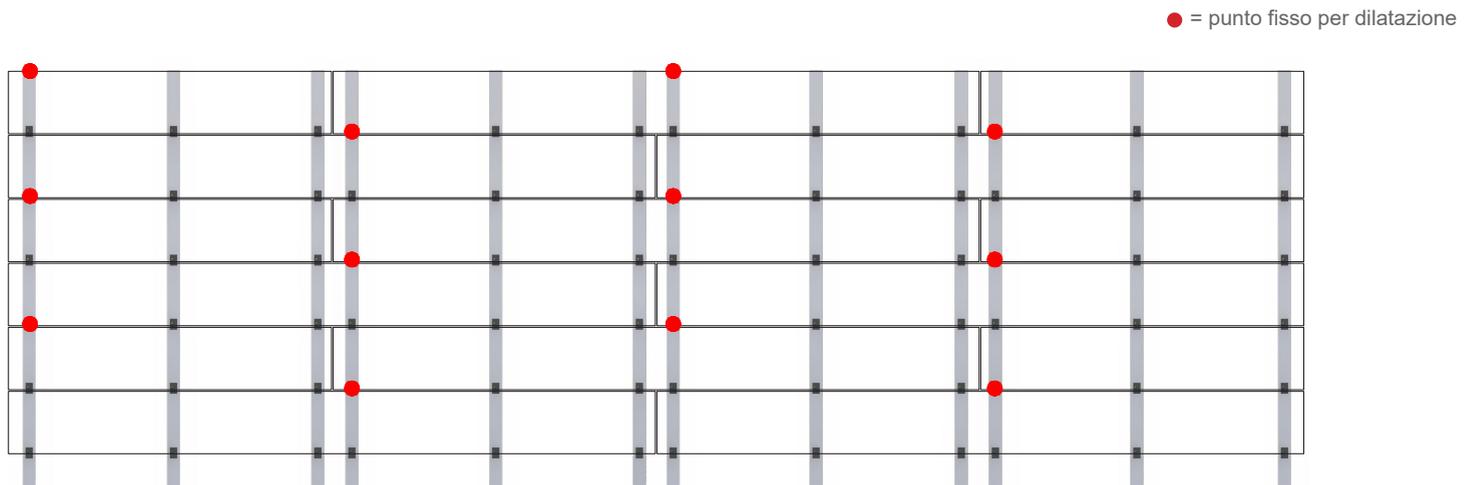
Per una condizione di posa con temperatura intorno ai 30 °C e lunghezza delle doghe pari a 2000 mm, dovranno essere previste fughe di ampiezza uguali a  $2000 \times 1 \text{ mm/m} = 2 \text{ mm}$ .

**AVVERTENZA:** si evidenzia che il mancato rigoroso rispetto dei criteri per l'applicazione dei punti fissi e dei punti mobili comporterà la deformazione del materiale e il disallineamento di tutti i giunti di dilatazione.

## PUNTO FISSO

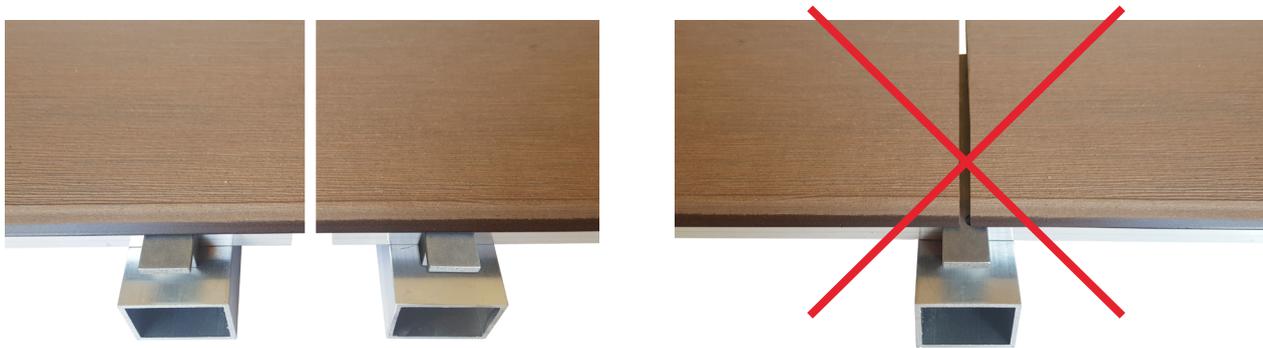
Allo scopo di garantire il mantenimento nel tempo degli spazi di dilatazione, nelle applicazioni in esterno deve essere realizzato un punto fisso su ciascuna doga. Si raccomanda inoltre di rispettare rigorosamente lo schema di posizionamento del punto fisso.

## SCHEMA DI POSA - ALTERNATA



## ALLINEAMENTI

Raccomandiamo di eseguire piombatura e allineamento delle sottostrutture prima di iniziare il montaggio dei profili. Raccomandiamo di lasciare un giunto di dilatazione tra le teste dei profili della sottostruttura in corrispondenza dell'interpiano per eventuali assestamenti dell'edificio.



In corrispondenza delle teste di due doghe consecutive, i magatelli in alluminio devono essere raddoppiati come indicato nella foto.

## WoodN INDUSTRIES SRL

Sede legale:

Sestiere San Marco, 3829 - 30124 Venezia (VE), ITALY

Sede commerciale:

Via Ippolito Caffi, 17 - 32100 Belluno (BL), ITALY

tel: +39 049 89.60.706

vendite@WoodN.com

Sede produttiva:

Strada Scudetto, 9 - 31100 - Treviso (TV), ITALY

Copyright

© WoodN Industries Srl

All rights reserved

Stampato da  
Europrint

Giugno 2023